


<b>Specyfikacja produktu – regranulat LDPE PCR</b>			
Organisation unit: Recycling Poland	Process: 2.0 PROCESY OPERACYJNE	Published: 2022-04-19	Document ID: REC-51066 3.0
Created by: Hubert Konarski	Approved by: Tomasz Czarny	Information class: 2 - Internal	Page: 1(1)

## Opis produktu

### Granulat LDPE powstający w procesie przetwarzania transparentnej folii pochodzącej z odpadu folii użytkowej

#### Pochodzenie

Produkt powstaje na fabrycznie nowej, wykonanej na specjalne zlecenie, dostosowanej do posiadanego surowca instalacji LDPE która jest linią technologiczną, zbudowaną z ciągu maszyn. Możemy go podzielić na dwa zasadnicze etapy: etap przygotowania materiału do wytłaczania oraz etap wytłaczania i formowania granulatu.

#### 1. Etap przygotowania materiału do wytłaczania:

**Sortowanie wstępne:** dostarczona folia w postaci belek, zostaje umieszczona na podajniku transmisyjnym i uwolniona z drutów formujących ją w belkę. Na tym etapie pracownik wyciąga ze strumienia odpadów drut wiążący belki oraz sortuje ewentualne zanieczyszczenia, w postaci wtrąceń folii kolor, stretch.

**Rozdrabnianie:** folia w formie luzu, pozbawiona drutów i ewentualnych wtrąceń folii niepożądaną, poprzez podajnik transmisyjny dostarczana jest do rozdrabniacza. Rozdrabnianie folii ma na celu umożliwienie dokładnego jej umycia oraz przygotowania do procesu wytłaczania.

**Mycie:** folia poddawana jest myciu. W procesie tym usuwane są wszelkie zanieczyszczenia w postaci piasku, ziemi, kurzu.

**Suszenie:** do procesu wytłaczania folia musi być sucha. Suszenie folii następuje w sposób mechaniczny.

#### 2. Etap wytłaczania i formowania granulatu:

**Wytłaczanie:** dostarczona do wytłaczarki odpowiednio przygotowana i czysta folia poddawana jest procesowi termicznego formowania strugi. Ważne jest dla jakości produktu finalnego, aby struga ta pozbawiona była jakichkolwiek wtrąceń, wilgoci i pęcherzyków powietrza.

**Granulacja:** odpowiednio przygotowana struga LDPE podawana jest na granulador. Maszyna ta formuje tzw. granulki (kapsułki) z foli LDPE odpowiedniej czystości, gęstości i rozciągliwości.

#### Zapewnienie jakości

Produkcja granulatu prowadzona jest w kontrolowanym procesie, który obejmuje regularny monitoring cech fizycznych za pomocą metod badań zgodnych z ISO- 1133 oraz ISO 583-3.

System Zarządzania Jakością Stena Recycling jest certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001.

## Szczegółowa specyfikacja

#### Maksymalna zawartość (%)

LDPE/LLDPE	99,7%
Cynk ZN	0,062%
Bar Ba	0,014%
Bisfenol A	0,008%
Ołów Pb	0,003%

#### Właściwości fizyczne

Rozmiar granulatu	4mm +/- 0,3mm	ISO 22498
Transparentność	40-80%	[%] ISO 13468-1
Kolor	Bezbarwny/ Naturalny/Słomkowy	[Wizualna inspekcja] ISO 18314
Stopień filtracji	150-180µ	

#### Stena Recycling Sp. z o.o.

Część grupy Stena Metall i jedna z wiodących polskich firm recyklingowych. W naszych zakładach przetwarzamy metale żelazne i nieżelazne, papier, plastik, odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w skuteczny i wydajny sposób. Surowce z recyklingu trafiają do odbiorców końcowych na całym świecie.

Więcej informacji na [www.stenarecycling.pl](http://www.stenarecycling.pl)